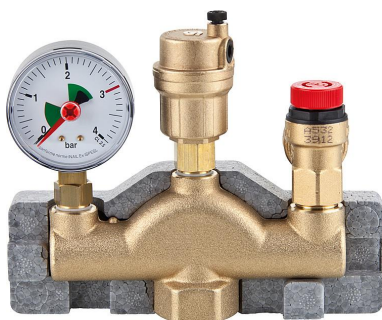
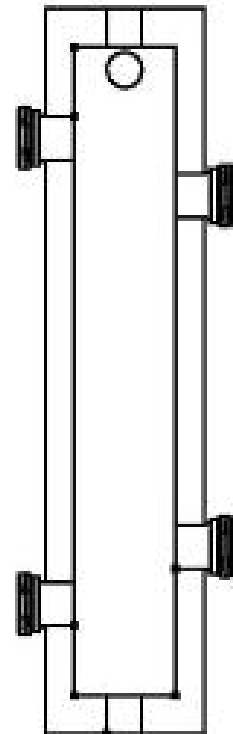
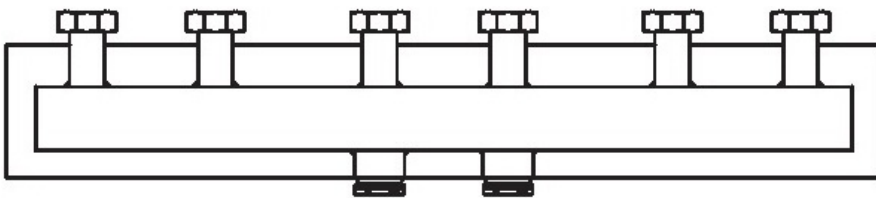
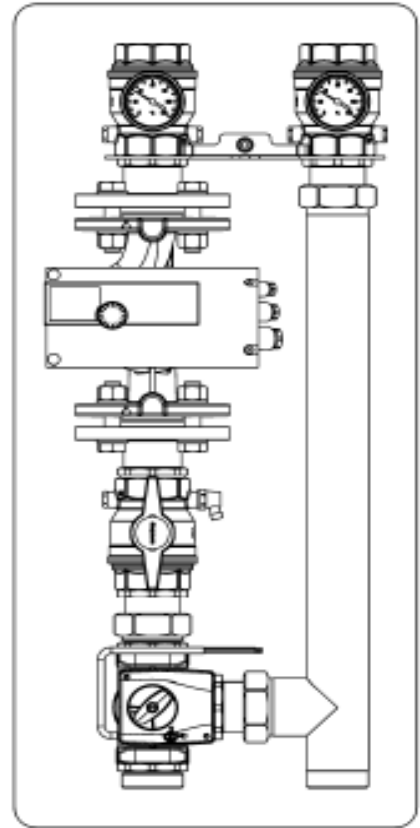
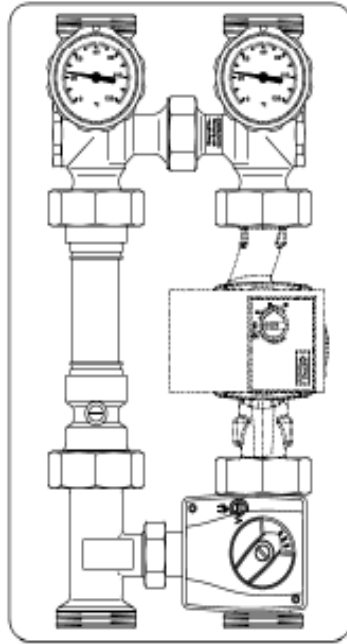
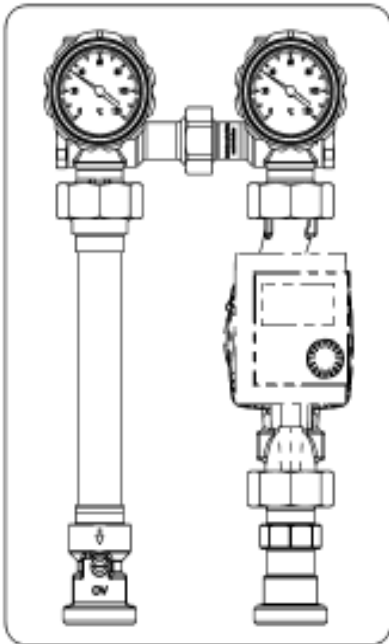


Technische Datenblätter Kesselzubehör



Technische Angaben Kesselzubehör

| | |
|---|----|
| Pumpengruppe DN 25 | 3 |
| Technische Beschreibung DN 25 | 4 |
| Massskizze DN 25 | 5 |
| Durchflussdiagramm DN 25 | 6 |
| Pumpengruppe DN 32 | 7 |
| Technische Beschreibung DN 32 | 8 |
| Massskizze DN 32 | 9 |
| Durchflussdiagramm DN 32 | 10 |
| Verteilerbalken DN 25 - 32 | 11 |
| Verteilerbalken 2 Heizkreise DN-25/32 Massskizze | 11 |
| Verteilerbalken 3-5 Heizkreise DN-25 | 12 |
| Durchflussdiagramm Verteilerbalken DN 25 | 13 |
| Verteilerbalken 3-5 Heizkreise DN-32 | 14 |
| Zubehör Verteilerbalken DN 25-32 | 15 |
| Übergangsstück DN32 auf Pumpengruppe DN 25 | 15 |
| Pumpengruppe DN 40 | 16 |
| Technische Beschreibung DN 40 | 17 |
| Massskizze DN 40 | 18 |
| Durchflussdiagramm DN 40 | 19 |
| Pumpengruppe DN 50 | 20 |
| Technische Beschreibung DN 50 | 21 |
| Massskizze DN 50 | 22 |
| Durchflussdiagramm DN 50 | 23 |
| Verteilerbalken DN 40 / 50 | 24 |
| Zubehör Verteilerbalken DN 40/50 | 25 |
| Übergangsstück DN40/50 auf Pumpengruppe DN 25 oder DN32 | 25 |
| Hydraulische Weiche DN 25/32 | 26 |
| Technische Daten DN 25 | 26 |
| Technische Daten DN 32 | 27 |
| Neutralisationsbox | 28 |
| Technisches Datenblatt Kemut KHB-1/2 | 28 |
| Kesselsicherheitsgruppen | 29 |
| Technische Daten DN 25 50 / 200 kW | 29 |

Einsatzbereich:

Das Oventrop Heizkessel-Anbindesystem „Regumat-180“ zur zeitsparenden und kostengünstigen Montage des Heizkessels an die Rohrleitungssysteme. „Regumat-180“ Stationen sind mit oder ohne Hocheffizienzpumpen erhältlich.

Vorteile:

- vormontiertes Anbindesystem für Pumpen mit Baulänge 180 mm
- hochwertige Werkstoffe
- mit universeller, modular aufgebauter Wärmedämmung
- einfache Montage durch Tüllenanschluss-Sets
- keine Hanfverbindungen
- Vor- und Rücklauf können vor Ort individuell gewechselt werden

Auswahl der „Regumat-180“-Stationen:

Armaturengruppe DN 25 für Pumpenlänge 180 mm

Der „Regumat“ ohne Pumpenkugelhahn kann mit oder ohne Hocheffizienzwälzpumpe ausgeführt werden in der Grundausführung (ohne Mischer)

in der Ausführung mit Drei- oder Vierwegemischer mit manuell voreinstellbarem Bypass und Stellmotor

Eine Überströmeinrichtung ist nachrüstbar.

Maße: H = 414 mm, B = 248 mm, T = 210 mm



„Regumat M3-180“ DN 25

| | Ausführung <u>ohne</u> Mischer | Ausführung <u>mit</u> Mischer | |
|---|--------------------------------|-------------------------------|---------------------------|
| | „Regumat S-180“ | „Regumat M3-180“ | „Regumat M4-180“ |
| Absperreinrichtung mit 2 Kugelhähnen und 2 Thermometern (ohne Überströmvorrichtung) | X | X | X |
| Flanschrohr mit Sperrventil | X | X | Nicht im Program von MÜBA |
| Dreiwegemischer mit Stellmotor (passend für die üblichen Kesselregelungen) | | X | Energietechnik AG |
| Vierwegemischer mit Stellmotor (passend für die üblichen Kesselregelungen) | | | X |
| Distanzstück | X | | |
| Wärmedämmung | X | X | X |

Tüllenanschluss-Sets sind als Zubehör erhältlich.

Ausschreibungstext: „Regumat S-180“ DN 25

Armaturengruppe für die Anbindung des Heizkessels an die Rohrleitungssysteme.

Bestehend aus: Absperrereinrichtung mit 2 Kugelhähnen zum Absperrern des Heizkreises, 2 Thermometern in den Handgriffen integriert zur Anzeige der Vor- und Rücklauftemperatur, Flanschrohr mit integriertem Sperrventil im Rücklaufstrang zur Vermeidung von Fehlzirkulationen und modular aufgebauter Wärmedämmung.

Kugelhähne: Gehäuse und Spindel aus Messing mit doppelter O-Ring-Abdichtung. Kugeln aus Messing, hartverchromt, Kugeldichtungen aus PTFE, Überwurfmutter aus Messing. Thermometer in den Handgriffen integriert, mit Anzeigepunkt für Stellung Durchgang bzw. Absperrung.

Anschluss: kesselseitig und heizstrangseitig G 1 1/2 AG ohne Überwurfmutter für Tüllenanschluss-Sets.

Technische Daten:

Nennweite: DN 25
 max. Betriebstemperatur: 95 °C
 max. Betriebsdruck: 10 bar
 Temperaturmessbereich: 0 °C bis 120 °C
 Öffnungsdruck des Sperrventiles: 20 mbar
 $K_{vs} = 7,4$
 Pumpenanschluss: für Pumpen mit G 1 1/2 Außengewinde, Baulänge 180 mm.
 Abstand zwischen Vor- und Rücklauf: 125 mm
 Hinweis: im Auslieferungszustand Vorlauf rechts. Vor- und Rücklauf können jedoch vor Ort individuell gewechselt werden (siehe Einbauanleitung).

Ausschreibungstext: „Regumat M3-180“ DN 25

Armaturengruppe für die Anbindung des Heizkessels an die Rohrleitungssysteme.

Bestehend aus: Absperrereinrichtung mit 2 Kugelhähnen zum Absperrern des Heizkreises, 2 Thermometern in den Handgriffen integriert zur Anzeige der Vor- und Rücklauftemperatur. Mit Dreiwegemischer mit manuell voreinstellbarem Bypass und montiertem Stellmotor zur Regelung der Vorlauftemperatur. Flanschrohr mit integriertem Sperrventil im Rücklaufstrang zur Vermeidung von Fehlzirkulationen und modular aufgebauter Wärmedämmung.

Kugelhähne: Gehäuse und Spindel aus Messing mit doppelter O-Ring-Abdichtung. Kugeln aus Messing, hartverchromt, Kugeldichtungen aus PTFE, Überwurfmutter aus Messing. Thermometer in den Handgriffen integriert, mit Anzeigepunkt für Stellung Durchgang bzw. Absperrung.

Dreiwegemischer: mit manuell voreinstellbarem Bypass, Gehäuse, Regeleinsatz aus Messing, Mischerwelle mit doppelter O-Ring-Abdichtung.

Anschluss: kesselseitig und heizstrangseitig G 1 1/2 AG ohne Überwurfmutter für Tüllenanschluss.

Technische Daten:

Nennweite: DN 25
 max. Betriebstemperatur: 95 °C
 max. Betriebsdruck: 10 bar
 Temperaturmessbereich: 0 °C bis 120 °C
 Öffnungsdruck des Sperrventiles: 20 mbar
 $K_{vs} = 4,3$
 Pumpenanschluss: für Pumpen mit G 1 1/2 Außengewinde, Baulänge 180 mm.
 Stellantrieb: Spannung 230 V, Laufzeit bei 90° Drehwinkel 140 Sekunden, Kabellänge 2,2 Meter
 Abstand zwischen Vor- und Rücklauf: 125 mm
 Hinweis: im Auslieferungszustand Vorlauf rechts. Vor- und Rücklauf können jedoch vor Ort individuell gewechselt werden (siehe Einbauanleitung).

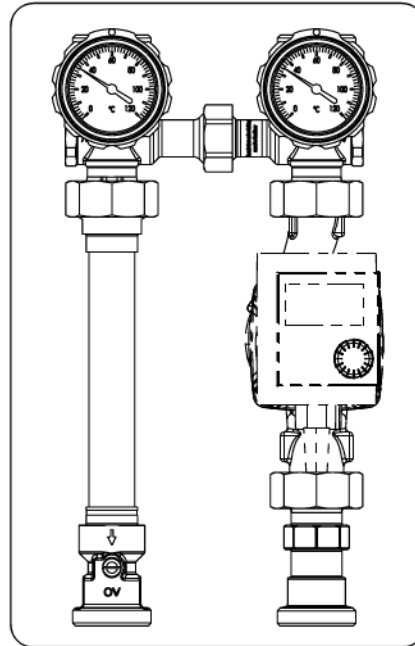
Funktion:

Der „Regumat S-180“ zum Absperrern des Heizkreises besteht aus einer Absperrereinrichtung mit Thermometern in den Handgriffen integriert und einem Distanzstück zum Längenausgleich im Vorlauf. Der Regumat kann, falls erforderlich, mit dem Überströmeinsatz nachgerüstet werden.

Das Flanschrohr mit Sperrventil ist im Rücklaufstrang integriert und verhindert Fehlzirkulationen.

Hinweis:

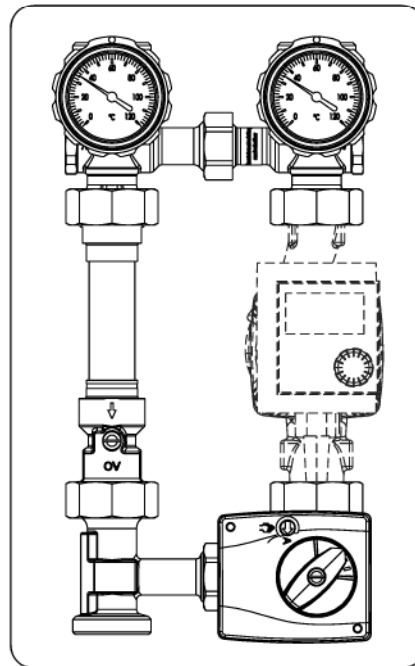
Bei abgeschalteter Umwälzpumpe ist in Heizungsanlagen abhängig vom Umtriebsdruck trotz Sperrventil eine geringe Schwerkraftzirkulation möglich. Sperrventile sind keine dichtschießenden Durchflussverhinderer.



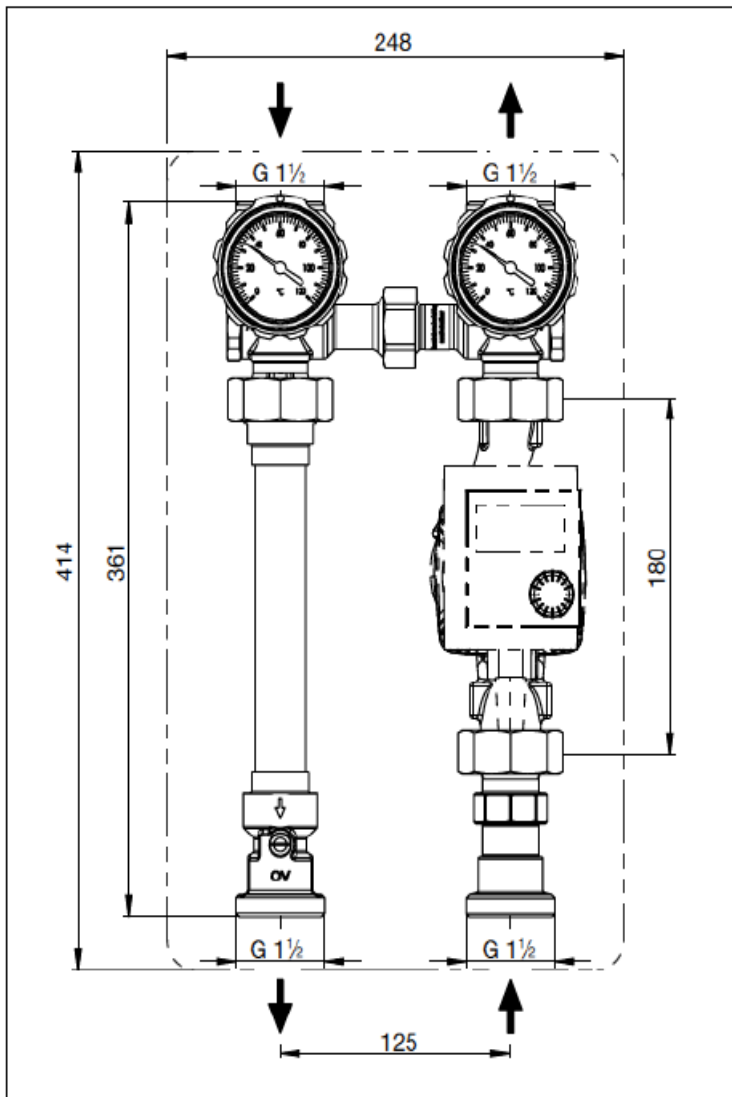
„Regumat S-180“

Funktion:

Der „Regumat M3-180“ entspricht in Aufbau und Funktion dem „Regumat S-180“ mit zusätzlichem Dreiwegemischer und Stellmotor. Der Dreiwegemischer dient zur Vorlauftemperaturregelung und besitzt zusätzlich einen manuell voreinstellbaren Bypass. Über diesen Bypass kann ein manuell eingestellter Rücklaufanteil dem Vorlauf beigemischt werden, um die Vorlauftemperatur zum Beispiel bei Flächenheizungen herabzusetzen.

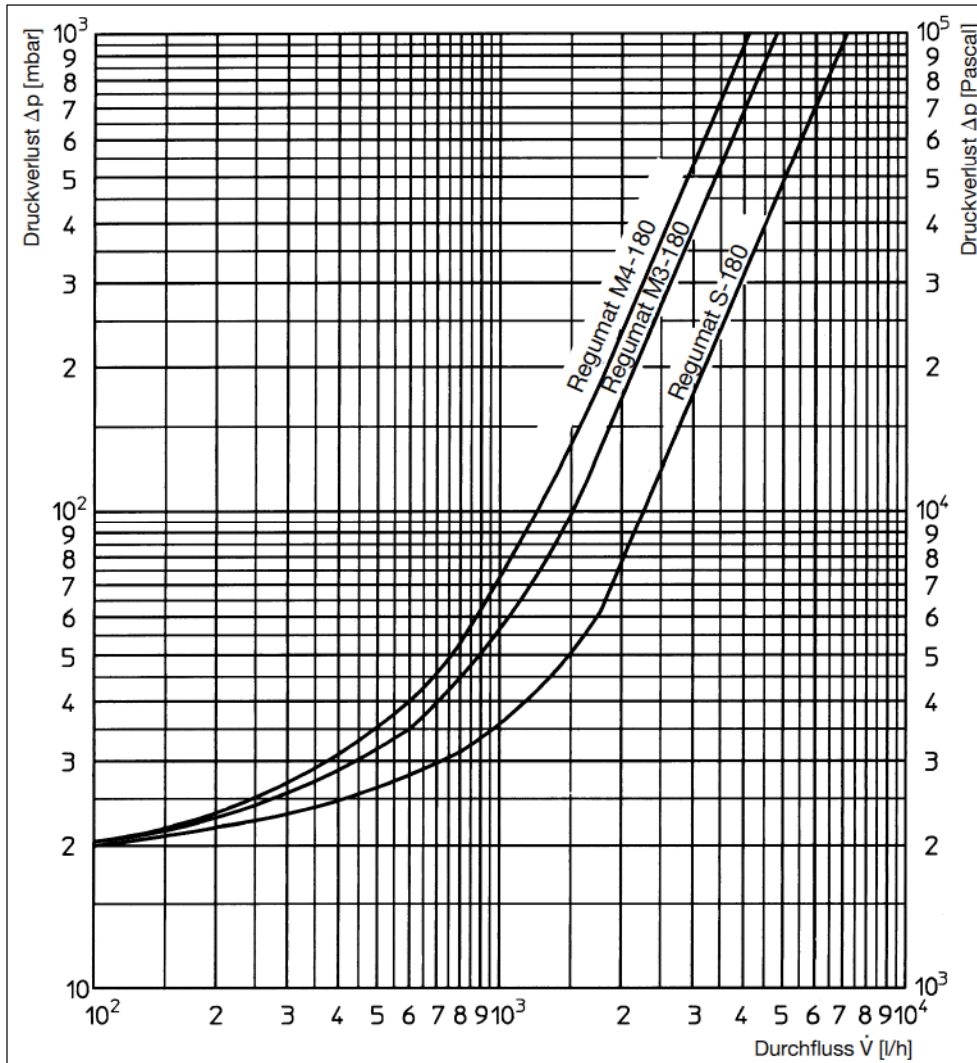


„Regumat M3-180“

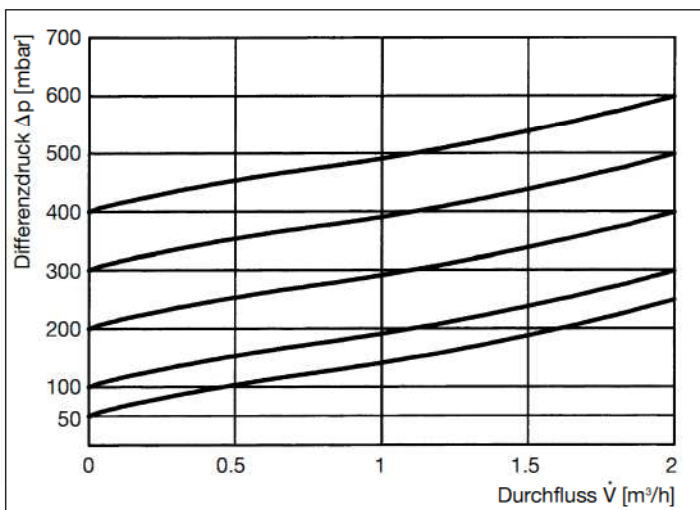


Maße „Regumat S-180“ ohne Pumpenkugelhahn vor der Pumpe

Bei den Ausführungen mit Mischer (M3-180 und M4-180) steht der Mischer auf Position voll geöffnet.



Durchflussdiagramm „Regumat-180“



Durchflussdiagramm Bypass (Überströmvorrichtung)

Wandhalterung:

Für die Befestigung der Regumaten DN 25 an der Wand steht eine Wandhalterung Artikel-Nr.: 135 20 96 zur Verfügung.

Tüllenanschluss-Sets sind als Zube

Technische Änderungen vorbehalten.

Produktbereich 6
ti 175-0/10/MW
Ausgabe 2015

Einsatzbereich:

Das Oventrop Heizkessel-Anbindesystem „Regumat-180“-DN 32, Pumpenlänge 180 mm – zur kostengünstigen, zeit- und platzsparenden Montage des Heizkessels an die Rohrleitungssysteme. „Regumat 180“ DN 32 Stationen sind mit oder ohne Hocheffizienzpumpen erhältlich.

Vorteile:

- vormontiertes Anbindesystem für Pumpen mit Baulänge 180 mm
- hochwertige Werkstoffe
- serienmäßige Isolierung aus EPP
- einfache Montage durch Tüllenanschluss-Sets
- keine Hanfverbindungen
- Vor- und Rücklauf können vor Ort individuell gewechselt werden

Auswahl der „Regumat-180“ DN 32-Stationen:

Armaturengruppe DN 32 für Pumpenlänge 180 mm

Der „Regumat“ kann mit oder ohne Hocheffizienzpumpe ausgeführt werden in der Grundausführung (ohne Mischer), in der Ausführung mit Drei- oder Vierwegemischer mit Stellmotor. Die Variante mit Vierwegemischer hat zusätzlich einen manuell voreinstellbaren Bypass.

Eine Überströmeinrichtung ist nachrüstbar.

Maße: H = 471 mm, B = 248 mm, T = 207 mm



„Regumat M3-180“ DN 32

| | Ausführung <u>ohne</u> Mischer | Ausführung <u>mit</u> Mischer | |
|--|--------------------------------|-------------------------------|------------------------------|
| | „Regumat S-180“ | „Regumat M3-180“ | „Regumat M4-180“ |
| Absperrinrichtung mit 2 Kugelhähnen und 2 Thermometern (ohne Überströmvorrichtung) | X | X | X |
| Flanschrohr mit Sperrventil | X | X | Nicht im Program von Müba |
| Dreiwegemischer mit Stellmotor (passend für die üblichen Kesselregelungen) | | X | Energietechnik AG |
| Vierwegemischer mit Stellmotor (passend für die üblichen Kesselregelungen) | | | X |
| Distanzstück | X | | |
| Wärmedämmung | X | X | X |

Tüllenanschluss-Sets sind als Zubehör erhältlich.

Ausschreibungstext: „Regumat S-180“ DN 32

Armaturengruppe für die Anbindung des Heizkessels an die Rohrleitungssysteme.

Bestehend aus: Absperrereinrichtung mit 2 Kugelhähnen zum Absperrern des Heizkreises, 2 Thermometern in den Handgriffen integriert zur Anzeige der Vor- und Rücklauftemperatur, Flanschrohr mit integriertem Sperrventil im Rücklaufstrang zur Vermeidung von Fehlzirkulationen. Isolierung mit umsteckbaren Stopfen in rot und blau beim Tauschen von Vor- und Rücklauf.

Kugelhähne: Gehäuse und Spindel aus Messing mit doppelter O-Ring-Abdichtung. Kugeln aus Messing, hartverchromt, Kugeldichtungen aus PTFE, Überwurfmutter aus Messing. Thermometer in den Handgriffen integriert, mit Anzeigepunkt für Stellung Durchgang bzw. Absperrung.

Anschluss: kessel- und heizstrangseitig G 2 AG ohne Überwurfmutter für Tüllenanschluss-Sets, flachdichtend.

Technische Daten:

Nennweite: DN 32
 max. Betriebstemperatur für Hocheffizienzpumpen: 85 °C
 max. Betriebsdruck: 10 bar
 Temperaturmessbereich: 0 °C bis 120 °C
 Öffnungsdruck des Sperrventiles: 20 mbar

$k_{vs} = 11,3$

Pumpenanschluss: für Pumpen mit G 2 Außengewinde, Baulänge 180 mm.

Abstand zwischen Vor- und Rücklauf: 125 mm

Hinweis: im Auslieferungszustand ist der Vorlauf rechts. Vor- und Rücklauf können jedoch vor Ort individuell gewechselt werden (siehe Einbauanleitung).

Ausschreibungstext: „Regumat M3-180“ DN 32

Armaturengruppe für die Anbindung des Heizkessels an die Rohrleitungssysteme.

Bestehend aus: Absperrereinrichtung mit 2 Kugelhähnen zum Absperrern des Heizkreises, 2 Thermometern in den Handgriffen integriert zur Anzeige der Vor- und Rücklauftemperatur. Flanschrohr mit integriertem Sperrventil im Rücklaufstrang zur Vermeidung von Fehlzirkulationen. Mit Dreiwegemischer und montiertem Stellmotor zur Regelung der Vorlauftemperatur. Isolierung mit umsteckbaren Stopfen in rot und blau beim Tauschen von Vor- und Rücklauf.

Kugelhähne: Gehäuse und Spindel aus Messing mit doppelter O-Ring-Abdichtung. Kugeln aus Messing, hartverchromt, Kugeldichtungen aus PTFE, Überwurfmutter aus Messing. Thermometer in den Handgriffen integriert, mit Anzeigepunkt für Stellung Durchgang bzw. Absperrung.

Dreiwegemischer: Gehäuse, Deckel, Regeleinsatz aus Messing, Mischerwelle mit doppelter O-Ring-Abdichtung.

Anschluss: kessel- und heizstrangseitig G 2 AG ohne Überwurfmutter für Tüllenanschluss, flachdichtend.

Technische Daten:

Nennweite: DN 32
 max. Betriebstemperatur für Hocheffizienzpumpen: 85 °C
 max. Betriebsdruck: 10 bar
 Temperaturmessbereich: 0 °C bis 120 °C
 Öffnungsdruck des Sperrventiles: 20 mbar

$k_{vs} = 6,1$

Pumpenanschluss: für Pumpen mit G 2 Außengewinde, Baulänge 180 mm.

Stellmotor: Spannung 230 V, Laufzeit bei 90° Drehwinkel 140 Sekunden, Kabellänge 2,2 Meter.

Abstand zwischen Vor- und Rücklauf: 125 mm

Hinweis: im Auslieferungszustand ist der Vorlauf rechts. Vor- und Rücklauf können jedoch vor Ort individuell gewechselt werden (Umbau des Mischers nicht erforderlich, siehe Einbauanleitung).

Funktion:

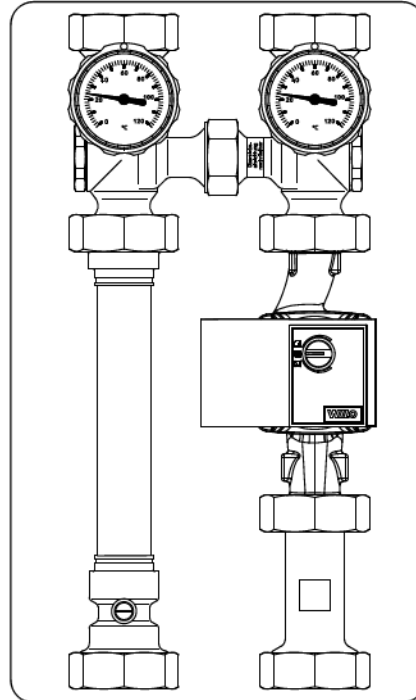
Der „Regumat S-180“ zum Absperrern des Heizkreises besteht aus einer Absperrereinrichtung mit Thermometern in den Handgriffen integriert und einem Distanzstück zum Längenausgleich im Vorlauf. Der Regumat kann, falls erforderlich, mit dem Überströmeinsatz nachgerüstet werden.

Das Flanschrohr mit Sperrventil ist im Rücklaufstrang integriert und verhindert Fehlzirkulationen.

Hinweis:

Bei abgeschalteter Umwälzpumpe ist in Heizungsanlagen abhängig vom Umtriebsdruck trotz Sperrventil eine geringe Schwerkraftzirkulation möglich.

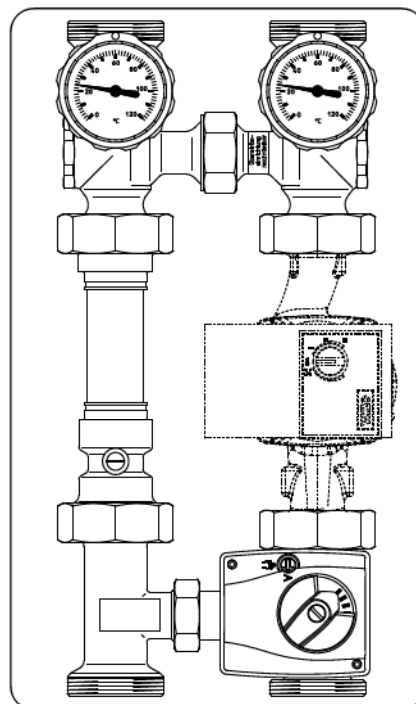
Sperrventile sind keine dichtschießenden Durchflussverhinderer.



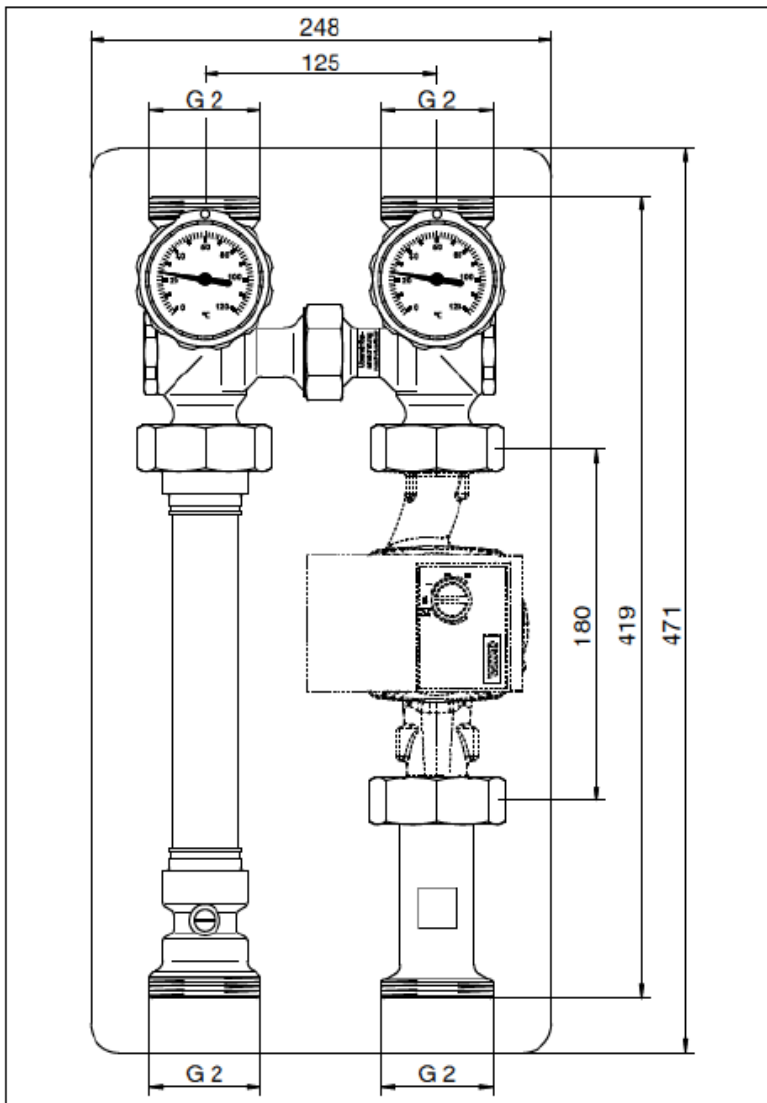
„Regumat S-180“

Funktion:

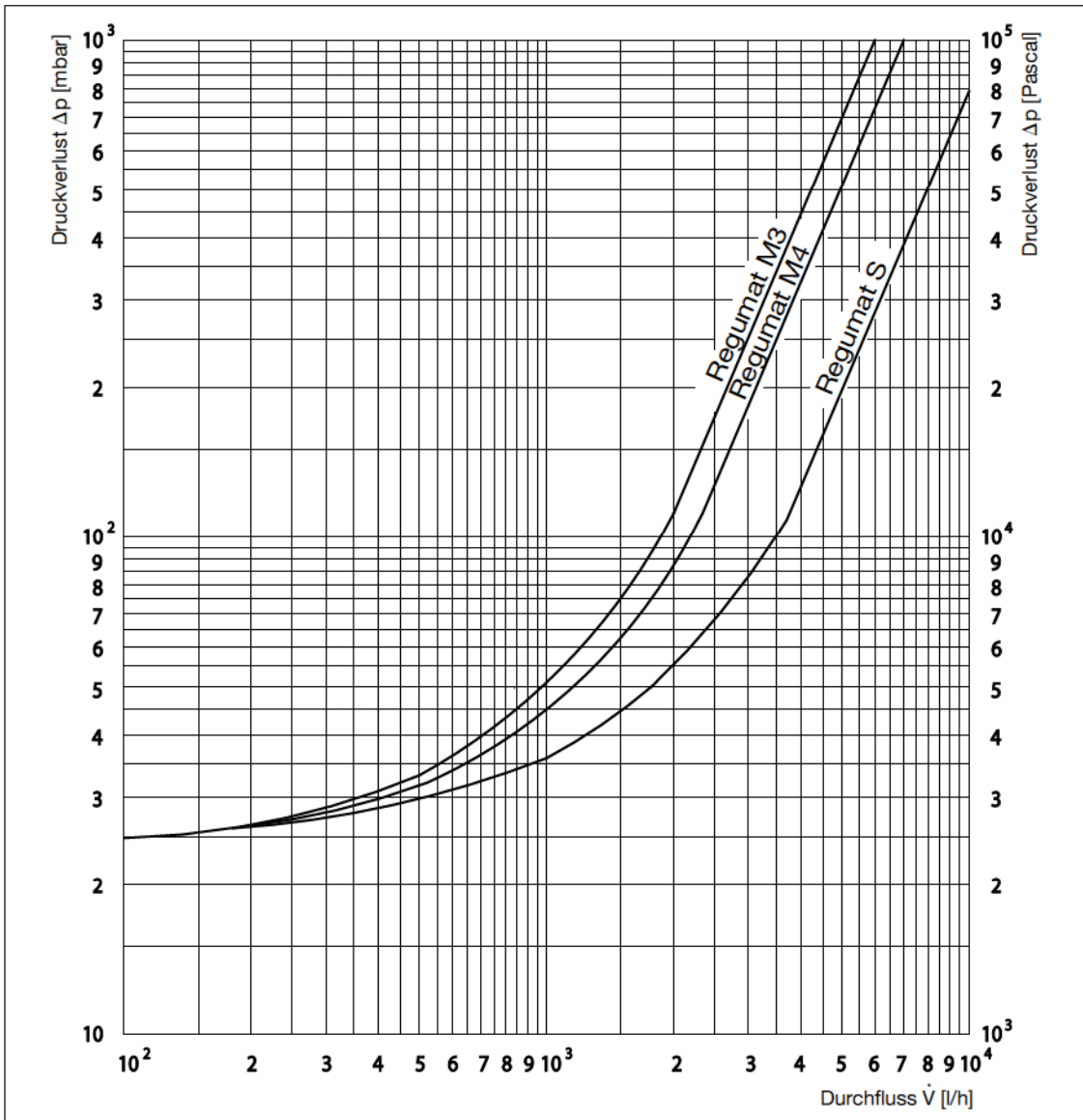
Der „Regumat M3-180“ entspricht in Aufbau und Funktion dem „Regumat S-180“ mit zusätzlichem Dreiwegemischer und Stellmotor. Der Dreiwegemischer dient zur Vorlauftemperaturregelung.



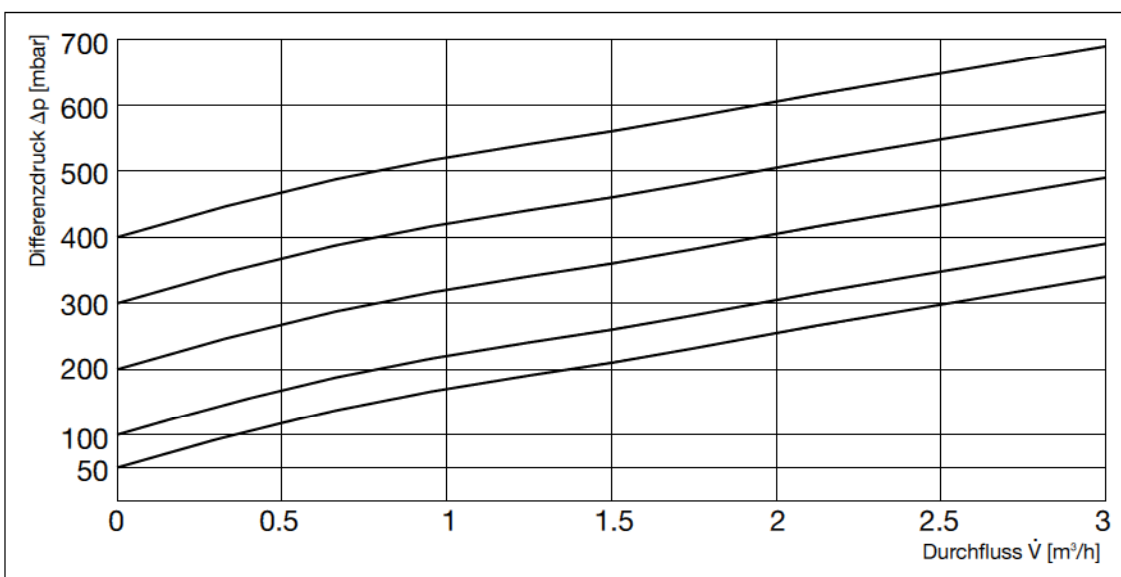
„Regumat M3-180“



Maße „Regumat S-180“ DN 32



Durchflussdiagramm „Regumat-180“ DN 32



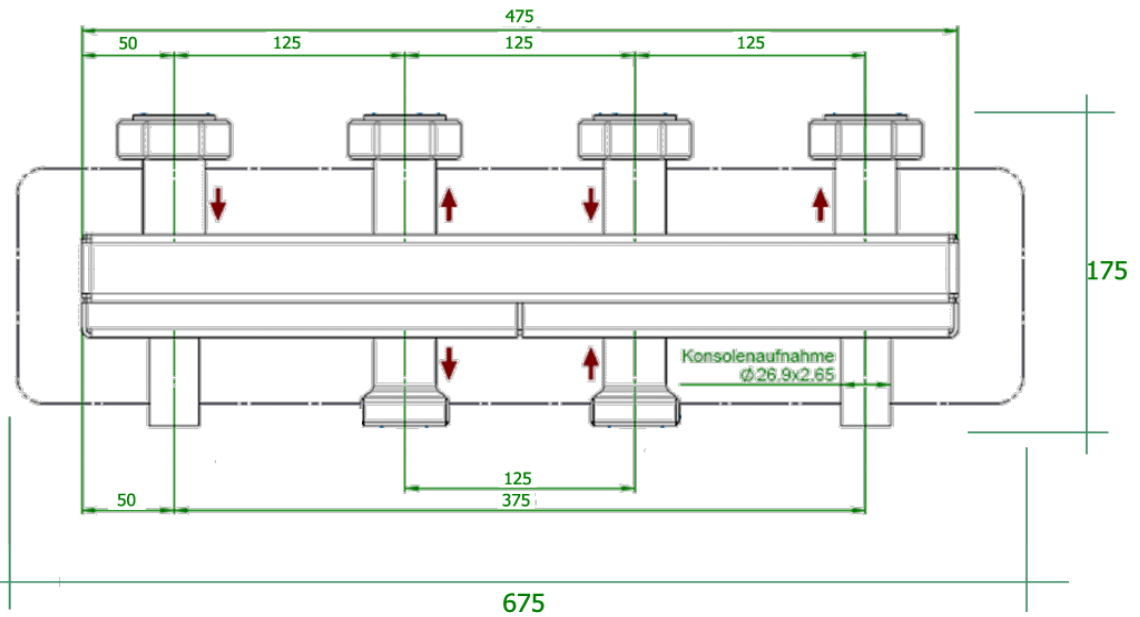
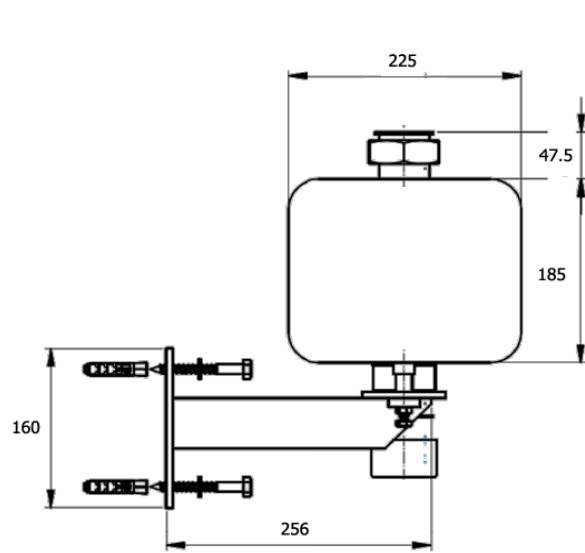
Durchflussdiagramm Bypass (Überströmrichtung)

Technische Änderungen vorbehalten.

Produktbereich 6
ti 234-0/10/MW
Ausgabe 2015

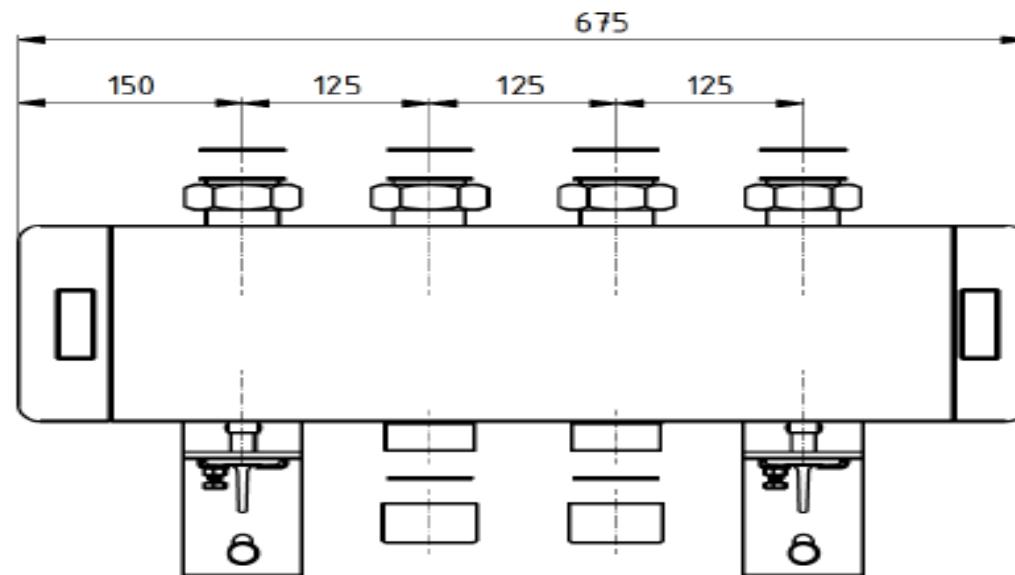
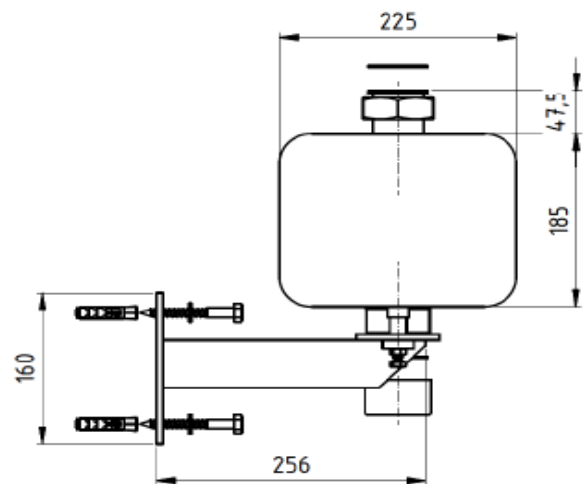
Verteilerbalken für 2 HK DN 25

Spez. für Müba Energietechnik AG Hergestellt



Verteilerbalken für 2 HK DN 32

Spez. für Müba Energietechnik AG Hergestellt



Einsatzbereich:

Oventrop Verteilerbalken in kompakter Bauweise zur Aufnahme von „Regumat“ DN 25 Stationen („Regumat“ DN 32 mit Übergangsstücken).

Bestehend aus Verteilerbalken, Wärmedämmung und Wandhalterung incl. Befestigungsmaterial.

Der Verteilerbalken wird z.B. zur Volumenstromverteilung vom Wärmeerzeuger an mehrere Heizkreise eingesetzt.

Vorteile:

- platzsparende Installation
- einfache Montage
- problemlose Wasserverteilung auch in kleinen Leistungsbereichen

Ausführungen:

| Ausführungen: | Artikel-Nr.: |
|------------------|--------------|
| für 2 Heizkreise | 135 15 82 |
| für 3 Heizkreise | 135 15 83 |
| für 4 Heizkreise | 135 15 84 |
| für 5 Heizkreise | 135 15 85 |
| für 6 Heizkreise | 135 15 86 |
| für 7 Heizkreise | 135 15 87 |
| für 8 Heizkreise | 135 15 88 |

Werkstoffe:

| | |
|----------------|--------------------------|
| Verteiler: | Stahl, schwarz grundiert |
| Wärmedämmung: | EPP |
| Wandhalterung: | Stahl, verzinkt |

Anschlüsse:

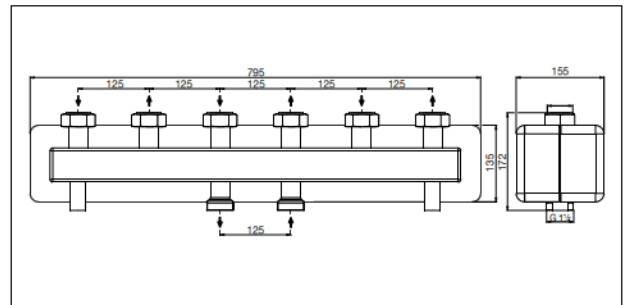
Heizkreisseite: G 1½ ÜM, flachdichtend

Kesselseite: G 1½ AG, flachdichtend

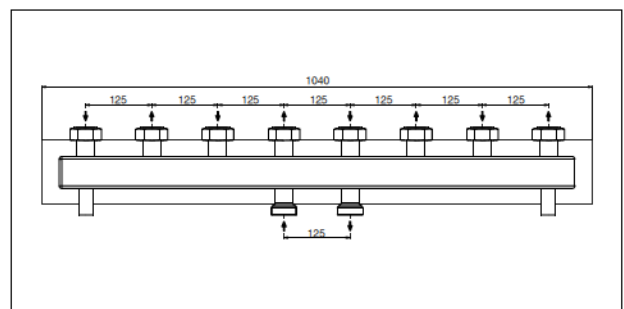
Durchflussrichtung beachten!

Technische Daten:

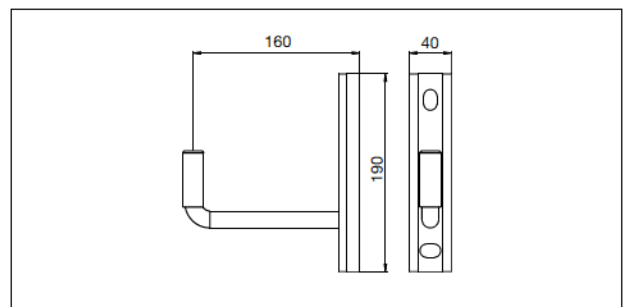
| | |
|-----------------------------|-----------------------|
| max. Betriebsdruck: | 4 bar |
| max. Betriebstemperatur: | 110 °C |
| Durchfluss: | 4 m³/h |
| empfohlener Einsatzbereich: | max. 95 kW (ΔT = 20K) |



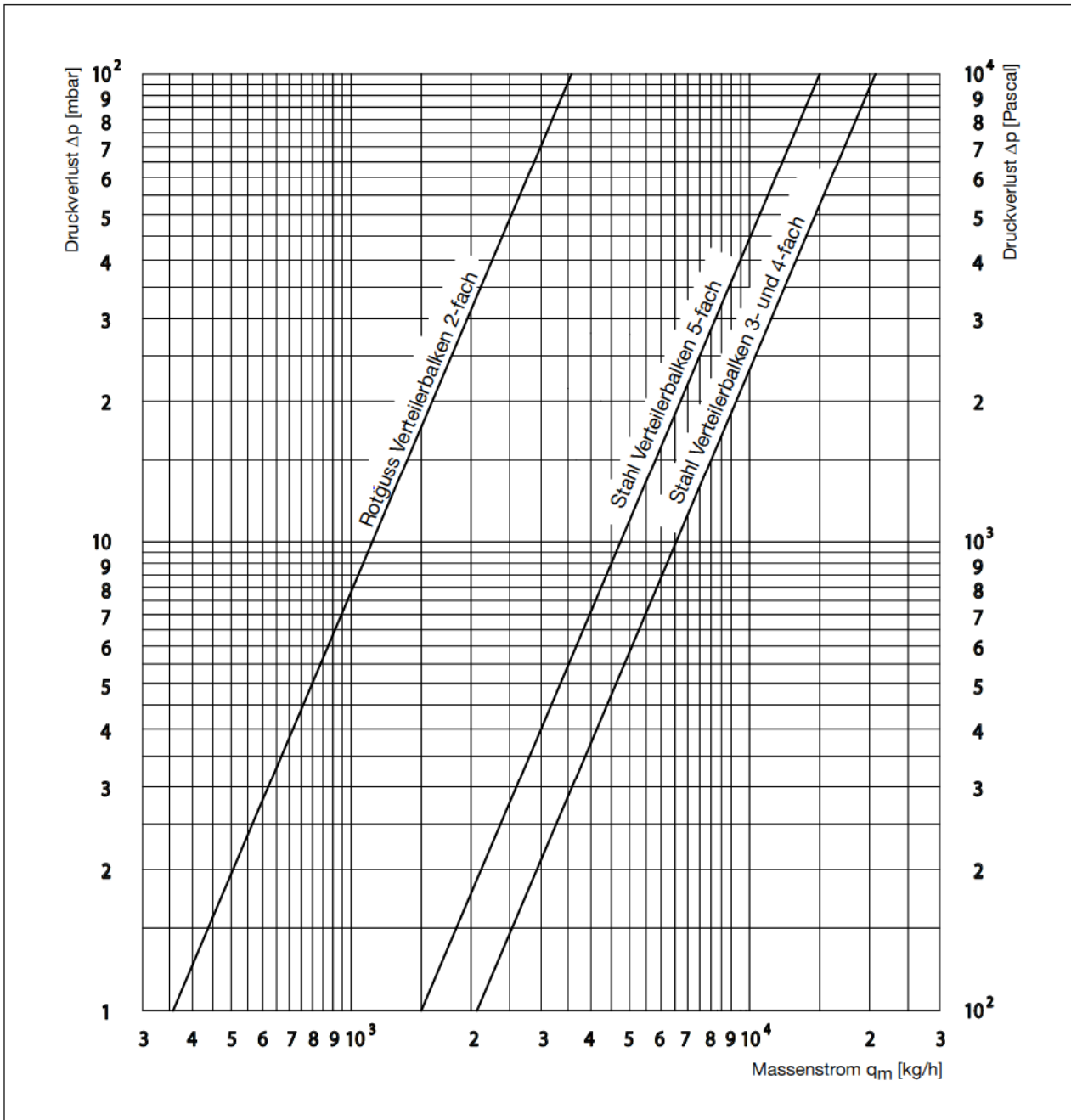
Maße Verteilerbalken DN 25, 3fach



Maße Verteilerbalken DN 25, 4fach



Maße Wandhalterung



Durchflussdiagramm

Technische Änderungen vorbehalten.

Produktbereich 6
 ti 256-0/10/MW
 Ausgabe 2014

Einsatzbereich:

Oventrop Verteilerbalken in kompakter Bauweise zur Aufnahme von „Regumat“ DN 32 Stationen ohne Pumpenkugelhahn („Regumat“ DN 25 mit Übergangsstücken).

Bestehend aus Verteilerbalken, Wärmedämmung und Wandhalterung incl. Befestigungsmaterial.

Der Verteilerbalken wird z.B. zur Volumenstromverteilung vom Wärmeerzeuger an mehrere Heizkreise eingesetzt.

Vorteile:

- platzsparende Installation
- einfache Montage
- problemlose Wasserverteilung auch in kleinen Leistungsbereichen

Ausführungen:

- für 2 Heizkreise
- für 3 Heizkreise
- für 4 Heizkreise
- für 5 Heizkreise

Artikel-Nr.:

- 1351682
- 1351683
- 1351684
- 1351685

Werkstoffe:

- Verteiler: Stahl, schwarz grundiert
- Wärmedämmung: Polyurethan-Hartschaum, FCKW-frei im schwarzen Alu-Grobkornmantel
- Wandhalterung: Stahl, verzinkt

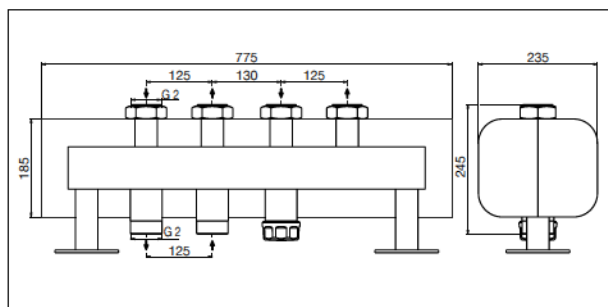
Anschlüsse:

- Heizkreisseite: G 2 ÜM, flachdichtend
- Kesselseite: G 2 AG, flachdichtend

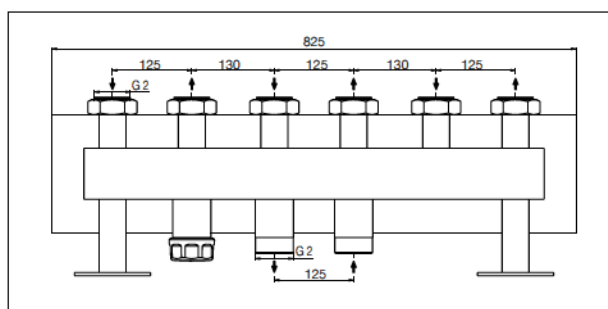
Durchflussrichtung beachten!

Technische Daten:

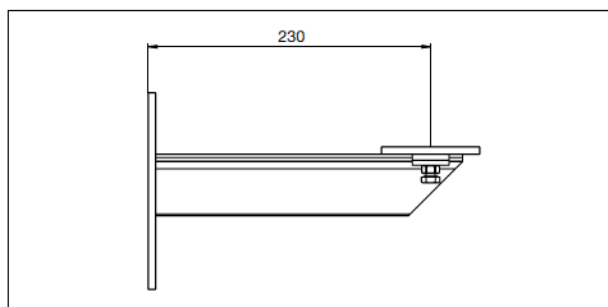
- max. Betriebsdruck: 4 bar
- max. Betriebstemperatur: 110 °C
- Durchfluss: 7,5 m³/h
- empfohlener Einsatzbereich: max. 175 kW ($\Delta T = 20K$)



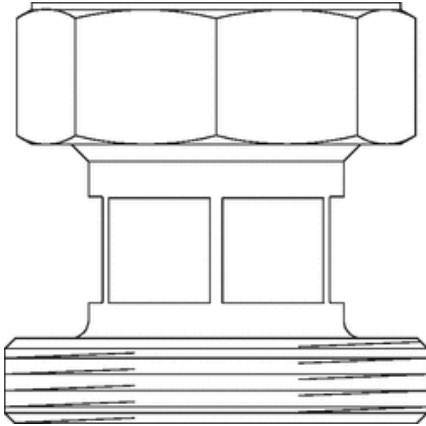
Maße Verteilerbalken DN 32, 2fach



Maße Verteilerbalken DN 32, 3fach



Maße Wandhalterung



**Übergangsstück
von Verteiler DN 32 auf „Regumat“ DN 25**

Beschreibung

OVENTROP-Übergangsstück
von Verteiler DN 32 auf „Regumat“ DN 25

Anschluss: G 2 AG x G 1½ ÜM

Art.-Nr. Müba: 303125

Art.-Nr Oventrop.: 1351652

EAN-Code: 4026755343137

Einsatzbereich:

Oventrop „Regumat-220“-Pumpenlänge 220 mm – zur zeit- und platzsparende Montage des Heizkessel an die Rohrleitungssysteme. „Regumat 220“ Stationen sind mit Hocheffizienzpumpen erhältlich.

Vorteile:

- vormontierte Stationen für Pumpen mit Baulänge 220 mm mit Flanschanschluss DN 40/PN10
- leichter Ausbau der Umwälzpumpe durch zusätzlichen Pumpenkugelhahn
- Pumpenkugelhahn mit Entleerungs-/Spülventil
- Rücklauf-Absperrkugelhahn mit Sperrventil, manuell aufstellbar
- mit universeller, modular aufgebauter Wärmedämmung
- Vor- und Rücklauf können vor Ort individuell gewechselt werden

Auswahl der „Regumat-220“

Armaturengruppe DN 40 für Pumpenlänge 220 mm

Der „Regumat-220“ kann mit oder ohne Pumpe ausgeführt werden, in der Grundausführung (ohne Mischer) oder in der Ausführung mit Dreiwegemischer

Maße: H = 850 mm, B = 428 mm , T = min. 290 mm (je nach eingebauter Pumpe)



„Regumat-220“ DN 40

| | Ausführung <u>ohne</u> Mischer | Ausführung <u>mit</u> Mischer |
|---|--------------------------------|-------------------------------|
| | „Regumat S-220“ | „Regumat M3-220“ |
| Absperreinrichtung mit 2 Kugelhähnen und 2 Thermometern, Rücklaufkugelhahn mit integriertem Sperrventil | X | X |
| Pumpenkugelhahn mit Entleerungs-/Spülventil | X | X |
| Distanzstück | X | |
| Dreiwegemischer mit Stellantrieb (passend für die üblichen Kesselregelungen) | | X |
| Wärmedämmung | X | X |

Ausschreibungstext: „Regumat S-220“ DN 40

Ausschreibungstext: „Regumat S-220“ DN 40

Die Station zur Verbindung des Wärmeerzeugers mit dem Heizkreis. Bestehend aus: Absperrereinrichtung mit 2 Kugelhähnen zum Absperrern des Heizkreises, 2 Thermometern zur Anzeige der Vor- und Rücklauftemperatur, Rücklaufkugelhahn mit integrierten Sperrventil zur Verhinderung von Fehlzirkulationen, Pumpenkugelhahn mit Entleerungs-/Spülventil und modular aufgebauter Wärmedämmung.

Funktion:

Diese Station ermöglicht das vor- und rücklaufseitige Absperrern des Heizstranges und den Austausch der Pumpe bei gefüllter Anlage. Im Auslieferungszustand ist der Vorlauf links. Vor- und Rücklauf können jedoch vor Ort individuell gewechselt werden (siehe Einbauanleitung).

Werkstoffe:

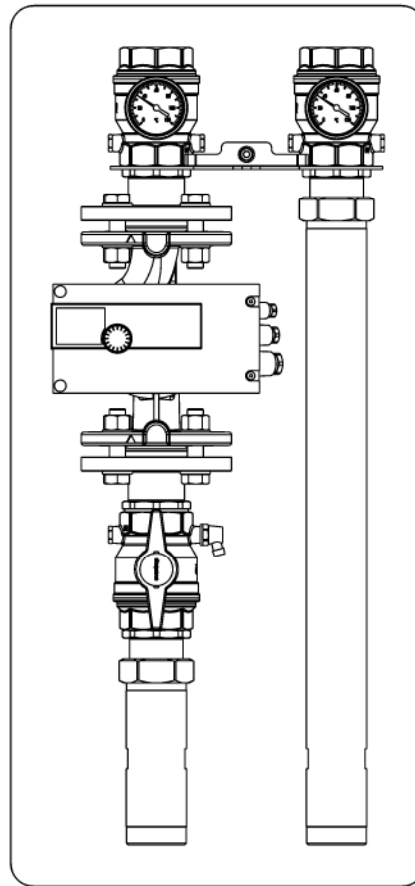
Armaturen: Messing
Flanschrohr: Stahl, verzinkt
Dichtungen: EPDM

Anschlüsse:

Heizkreisseite: Rp 2, Innengewinde
Kesselseite: G 2 AG flachdichtend
Pumpe: Flanschanschluss DN 40/PN 10

Technische Daten:

Nennweite: DN 40
max. Betriebsdruck: 10 bar (PN 10)
max. Betriebstemperatur: 110 °C
bei Standardpumpen
max. Betriebstemperatur: 95 °C
bei Hocheffizienzpumpen
Öffnungsdruck Sperrventil: 20 mbar
 k_{VS} -Wert: 29,0
Empfohlener Einsatzbereich: max. 200 kW
($\Delta T=20K$, $\Delta p=100mbar$)



„Regumat S-220“ DN 40

Ausschreibungstext: „Regumat M3-220“ DN 40

Die Station zur Verbindung des Wärmeerzeugers mit dem Heizkreis. Bestehend aus: Absperrereinrichtung mit 2 Kugelhähnen zum Absperrern des Heizkreises, 2 Thermometern zur Anzeige der Vor- und Rücklauftemperatur, Rücklaufkugelhahn mit integrierten Sperrventil zur Verhinderung von Fehlzirkulationen, Pumpenkugelhahn mit Entleerungs-/Spülventil, Dreiwegemischer mit montiertem Stellantrieb zur Regelung der Vorlauftemperatur und modular aufgebauter Wärmedämmung.

Funktion:

Diese Station ermöglicht das vor- und rücklaufseitige Absperrern des Heizstranges und den Austausch der Pumpe bei gefüllter Anlage. Im Auslieferungszustand ist der Vorlauf links. Vor- und Rücklauf können jedoch vor Ort individuell gewechselt werden (siehe Einbauanleitung).

Um Funktionsstörungen durch Verunreinigungen zu verhindern, empfiehlt sich der Einbau eines Oventrop Schmutzfilters. Vor Inbetriebnahme ist die Anlage gründlich zu spülen.

Werkstoffe:

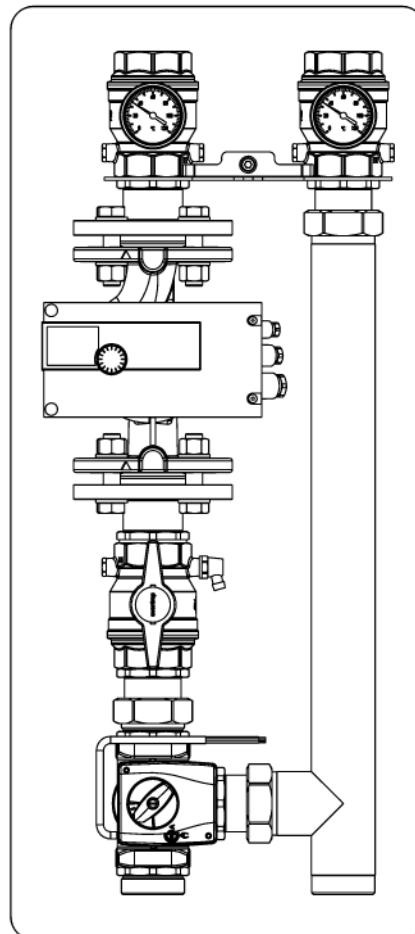
Armaturen: Messing
Flanschrohr: Stahl, verzinkt
Dichtungen: EPDM

Anschlüsse:

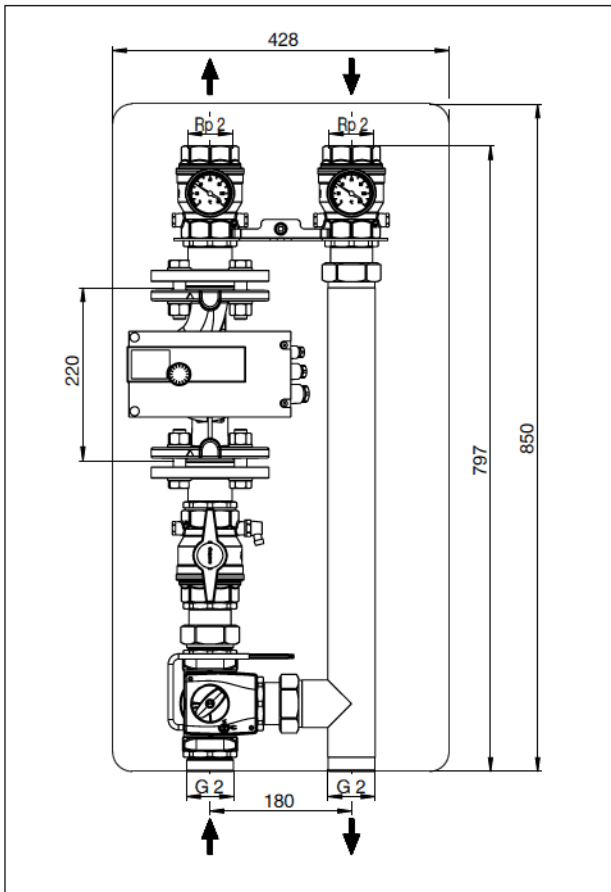
Heizkreisseite: Rp 2, Innengewinde
Kesselseite: G 2 AG flachdichtend
Pumpe: Flanschanschluss DN 40/PN 10

Technische Daten:

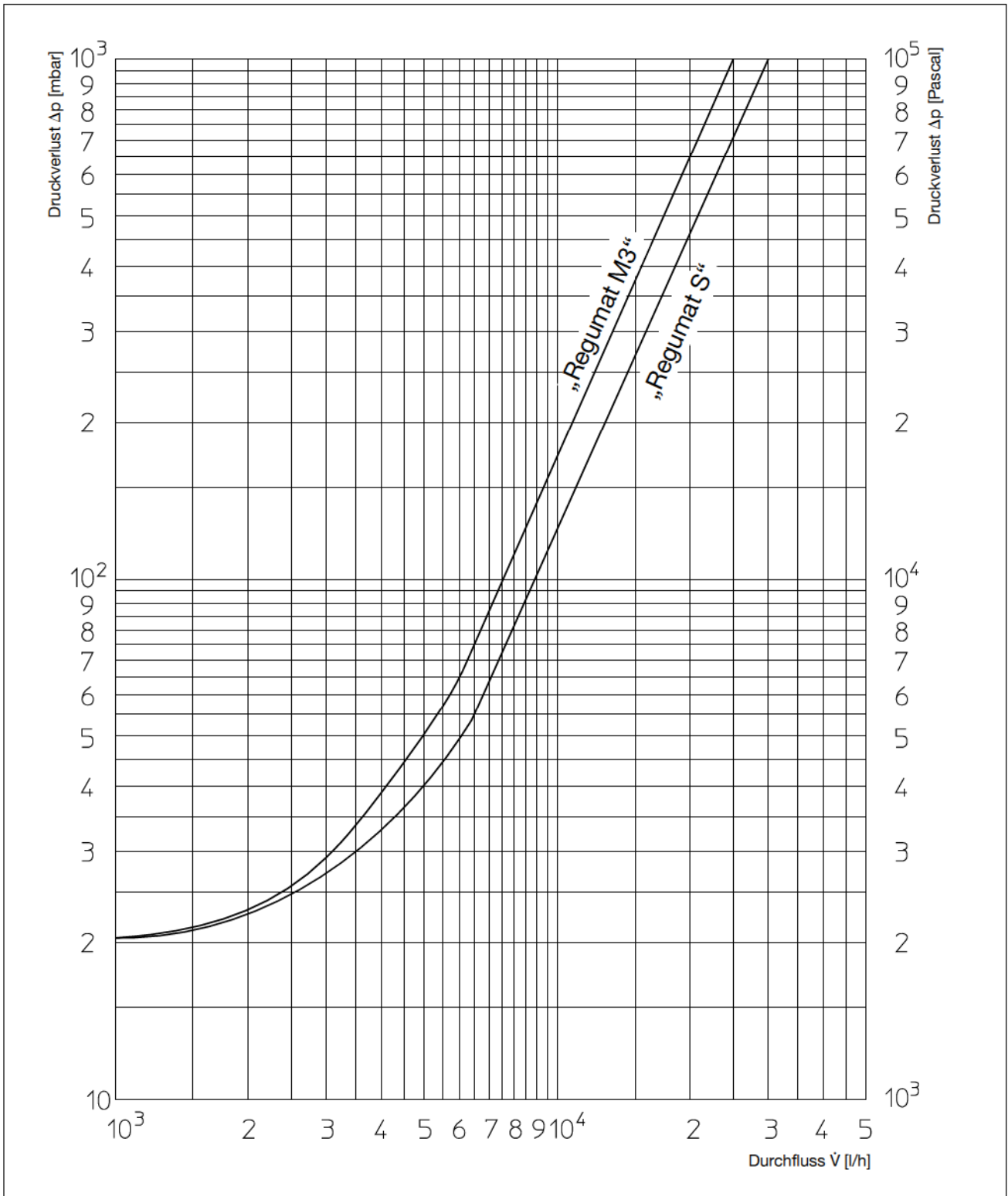
Nennweite: DN 40
max. Betriebsdruck: 10 bar (PN 10)
max. Betriebstemperatur: 110 °C
bei Standardpumpen
max. Betriebstemperatur: 95 °C
bei Hocheffizienzpumpen
Öffnungsdruck Sperrventil: 20 mbar
Stellantrieb: 230V, 90°/140sek, 15Nm
 k_{VS} -Wert: 24,8
Empfohlener Einsatzbereich: max. 175 kW
($\Delta T=20K$, $\Delta p=100mbar$)



„Regumat M3-220“ DN 40



Maße „Regumat M3-220“ DN 40



Durchflussdiagramm

Technische Änderungen vorbehalten.

Produktbereich 6
ti 250-0/10/MW
Ausgabe 2014

Einsatzbereich:

Oventrop „Regumat-280“ – Pumpenlänge 280 mm - zur zeit- und platzsparende Montage des Heizkessel an die Rohrleitungssysteme. „Regumat 280“ Stationen sind mit Hocheffizienzpumpen erhältlich..

Vorteile:

- vormontierte Stationen für Pumpen mit Baulänge 280 mm mit Flanschanschluss DN 50/PN10
- leichter Ausbau der Umwälzpumpe durch zusätzlichen Pumpenkugelhahn
- Pumpenkugelhahn mit Entleerungs-/Spülventil
- Rücklauf-Absperrkugelhahn mit Sperrventil, manuell aufstellbar
- mit universeller, modular aufgebauter Wärmedämmung
- Vor- und Rücklauf können vor Ort individuell gewechselt werden

Auswahl der „Regumat-280“

Armaturengruppe DN 50 für Pumpenlänge 280 mm

Der „Regumat-280“ kann mit oder ohne Pumpe ausgeführt werden, in der Grundausführung (ohne Mischer) oder in der Ausführung mit Dreiwegemischer

Maße: H = 850 mm, B = 428 mm, T = min. 290 mm (je nach eingebauter Pumpe)



„Regumat-280“ DN 50

| | Ausführung <u>ohne</u> Mischer | Ausführung <u>mit</u> Mischer |
|---|--------------------------------|-------------------------------|
| | „Regumat S-280“ | „Regumat M3-280“ |
| Absperreinrichtung mit 2 Kugelhähnen und 2 Thermometern, Rücklaufkugelhahn mit integriertem Sperrventil | X | X |
| Pumpenkugelhahn mit Entleerungs-/Spülventil | X | X |
| Distanzstück | X | |
| Dreiwegemischer mit Stellantrieb (passend für die üblichen Kesselregelungen) | | X |
| Wärmedämmung | X | X |

Ausschreibungstext: „Regumat S-280“ DN 50

Die Station zur Verbindung des Wärmeerzeugers mit dem Heizkreis. Bestehend aus: Absperrereinrichtung mit 2 Kugelhähnen zum Absperrern des Heizkreises, 2 Thermometern zur Anzeige der Vor- und Rücklaufumtemperatur, Rücklaufkugelhahn mit integrierten Sperrventil zur Verhinderung von Fehlzirkulationen, Pumpenkugelhahn mit Entleerungs-/Spülventil und modular aufgebauter Wärmedämmung.

Funktion:

Diese Station ermöglicht das vor- und rücklaufseitige Absperrern des Heizstranges und den Austausch der Pumpe bei gefüllter Anlage. Im Auslieferungszustand ist der Vorlauf links. Vor- und Rücklauf können jedoch vor Ort individuell gewechselt werden (siehe Einbauanleitung).

Werkstoffe:

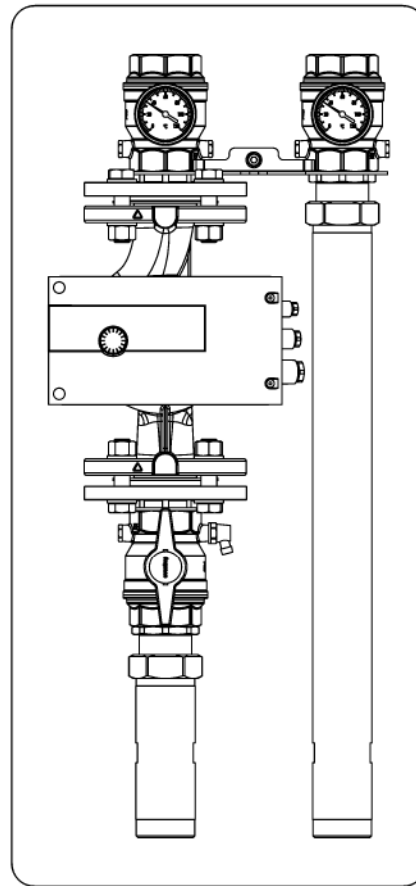
Armaturen: Messing
Flanschrohr: Stahl, verzinkt
Dichtungen: EPDM

Anschlüsse:

Heizkreisseite: Rp 2, Innengewinde
Kesselseite: G 2 AG flachdichtend
Pumpe: Flanschanschluss DN 50/PN 10

Technische Daten:

Nennweite: DN 50
max. Betriebsdruck: 10 bar (PN 10)
max. Betriebstemperatur: 110 °C
bei Standardpumpen
max. Betriebstemperatur: 95 °C
bei Hocheffizienzpumpen
Öffnungsdruck Sperrventil: 20 mbar
k_{VS}-Wert: 29,3
Empfohlener Einsatzbereich: max. 200 kW
($\Delta T=20K$, $\Delta p=100\text{mbar}$)



„Regumat S-280“ DN 50

Ausschreibungstext: „Regumat M3-280“ DN 50

Die Station zur Verbindung des Wärmeerzeugers mit dem Heizkreis. Bestehend aus: Absperrereinrichtung mit 2 Kugelhähnen zum Absperrern des Heizkreises, 2 Thermometern zur Anzeige der Vor- und Rücklaufumtemperatur, Rücklaufkugelhahn mit integrierten Sperrventil zur Verhinderung von Fehlzirkulationen, Pumpenkugelhahn mit Entleerungs-/Spülventil, Dreiwegemischer mit montiertem Stellantrieb zur Regelung der Vorlaufumtemperatur und modular aufgebauter Wärmedämmung.

Funktion:

Diese Station ermöglicht das vor- und rücklaufseitige Absperrern des Heizstranges und den Austausch der Pumpe bei gefüllter Anlage. Im Auslieferungszustand ist der Vorlauf links. Vor- und Rücklauf können jedoch vor Ort individuell gewechselt werden (siehe Einbauanleitung).

Um Funktionsstörungen durch Verunreinigungen zu verhindern, empfiehlt sich der Einbau eines Oventrop Schmutzfilters. Vor Inbetriebnahme ist die Anlage gründlich zu spülen.

Werkstoffe:

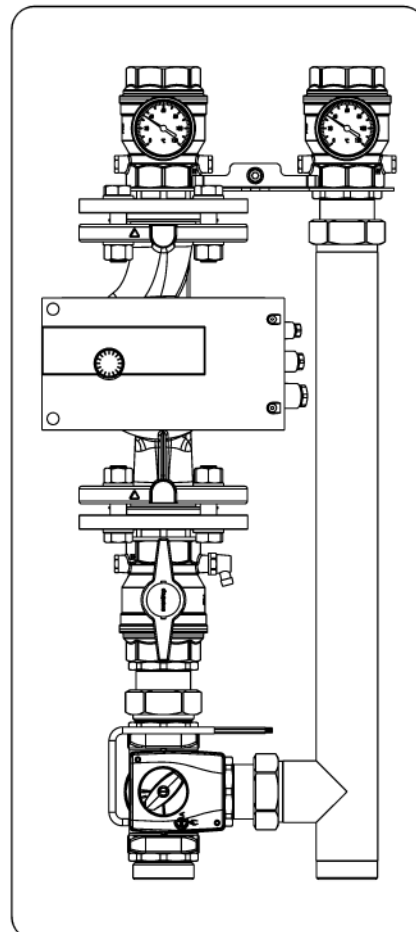
Armaturen: Messing
Flanschrohr: Stahl, verzinkt
Dichtungen: EPDM

Anschlüsse:

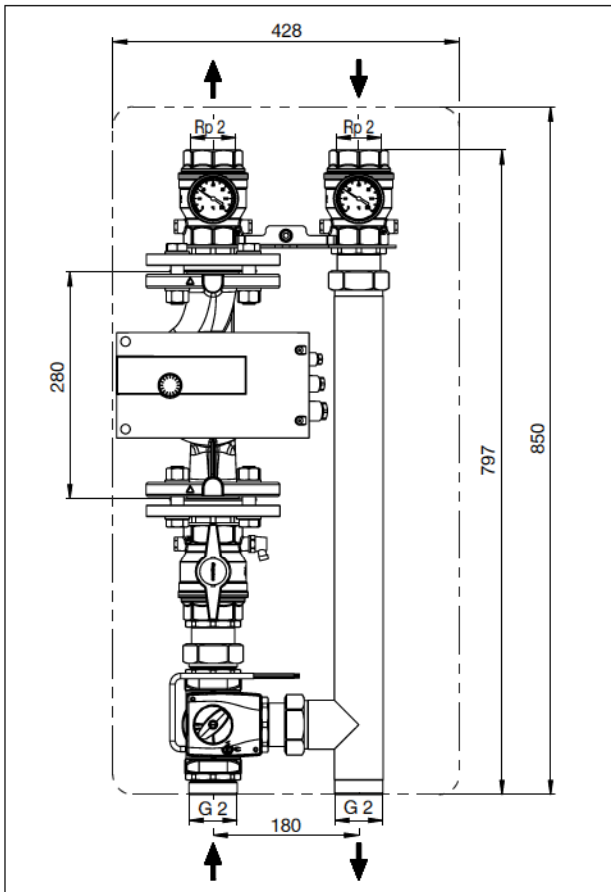
Heizkreisseite: Rp 2, Innengewinde
Kesselseite: G 2 AG flachdichtend
Pumpe: Flanschanschluss DN 50/PN 10

Technische Daten:

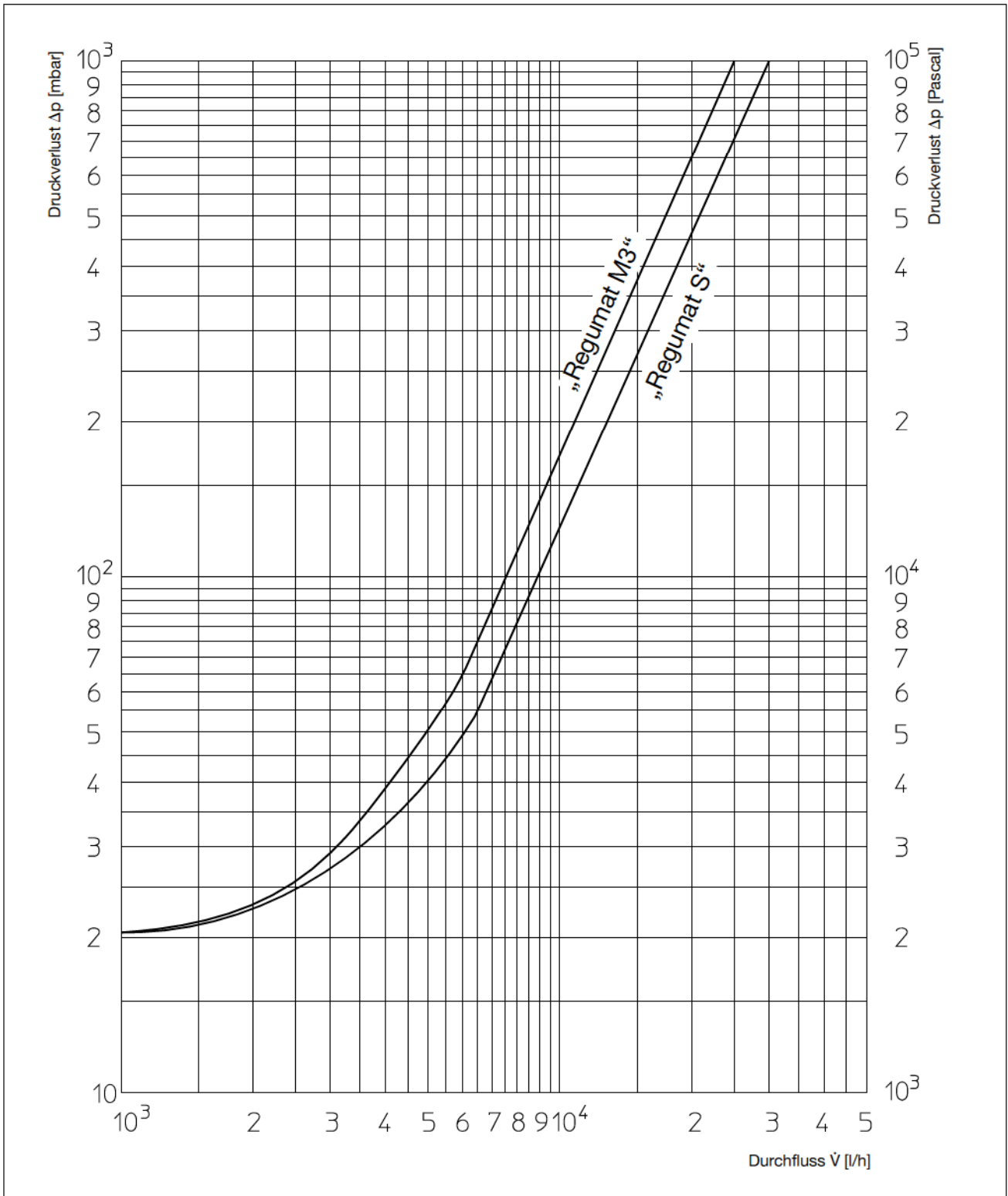
Nennweite: DN 50
max. Betriebsdruck: 10 bar (PN 10)
max. Betriebstemperatur: 110 °C
bei Standardpumpen
max. Betriebstemperatur: 95 °C
bei Hocheffizienzpumpen
Öffnungsdruck Sperrventil: 20 mbar
Stellantrieb: 230V, 90°/140sek, 15Nm
k_{VS}-Wert: 25,1
Empfohlener Einsatzbereich: max. 175 kW
($\Delta T=20K$, $\Delta p=100\text{mbar}$)



„Regumat M3-280“ DN 50



Maße „Regumat M3-280“ DN 50



Durchflussdiagramm

Technische Änderungen vorbehalten.

Produktbereich 6
ti 251-0/10/MW
Ausgabe 2014

Einsatzbereich:

Oventrop Verteilerbalken in kompakter Bauweise zur Aufnahme von „Regumat“ DN40/50 Stationen („Regumat“ DN25/32 mit Reduzierstücken).

Bestehend aus Verteilerbalken und Wärmedämmung.

Der Verteilerbalken wird z.B. zur Volumenstromverteilung vom Wärmeerzeuger an mehrere Heizkreise eingesetzt.

Vorteile:

- platzsparende Installation
- einfache Montage
- problemlose Wasserverteilung auch in kleinen Leistungsbereichen

Ausführungen:

| | |
|------------------|------------------------|
| für 2 Heizkreise | Artikel-Nr.: 135 16 92 |
| für 3 Heizkreise | 135 16 93 |
| für 4 Heizkreise | 135 16 94 |

Werkstoffe:

| | |
|---------------|---|
| Verteiler: | Stahl, schwarz grundiert |
| Wärmedämmung: | Polyurethan-Hartschaum, FCKW-frei im schwarzen Alu-Grobkornmantel |

Anschlüsse:

| | |
|------------------|-----------------------|
| Heizkreisseite: | G 2 ÜM, flachdichtend |
| Kesselseite: | Flansch DN 80/PN 10 |
| Fühleranschluss: | Rp 1/2 |

Technische Daten:

| | |
|-----------------------------|----------------------------------|
| max. Betriebsdruck: | 6 bar |
| max. Betriebstemperatur: | 110 °C |
| Durchfluss: | 18,0 m³/h |
| empfohlener Einsatzbereich: | max. 420 kW ($\Delta T = 20K$) |

Standkonsolen-Set

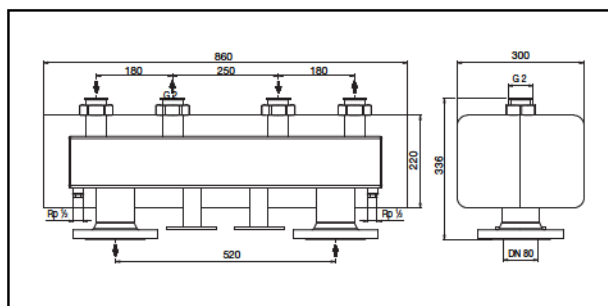
Das Standkonsolen-Set für Verteilerbalken/„HydroFixx“ DN40/50 ist in der Höhe stufenlos verstellbar.

Bestehend aus zwei Standkonsolen, Schalldämmplatten und Befestigungsmaterial.

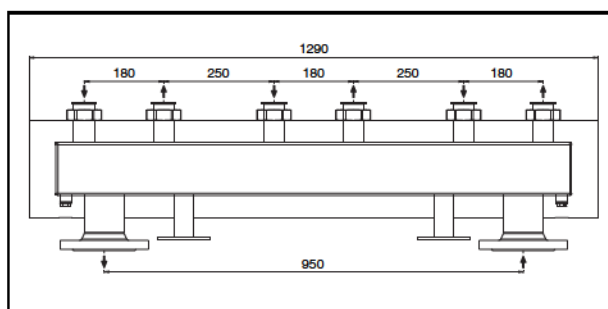
Artikel-Nr. 135 16 97

Werkstoffe:

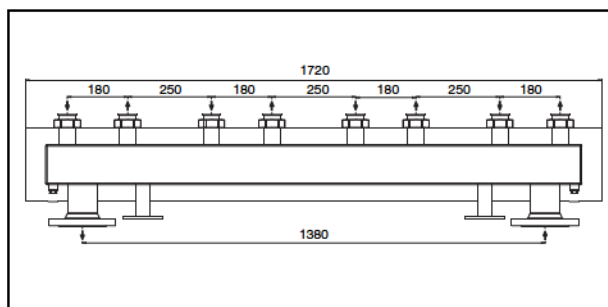
| | |
|-------------------|-----------------|
| Standkonsole: | Stahl, verzinkt |
| Schalldämmplatte: | Moosgummi |



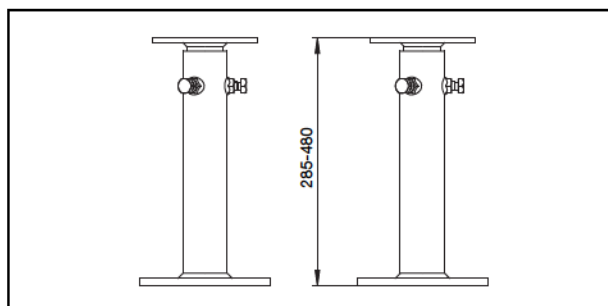
Maße Verteilerbalken DN40/50, 2fach



Maße Verteilerbalken DN40/50, 3fach



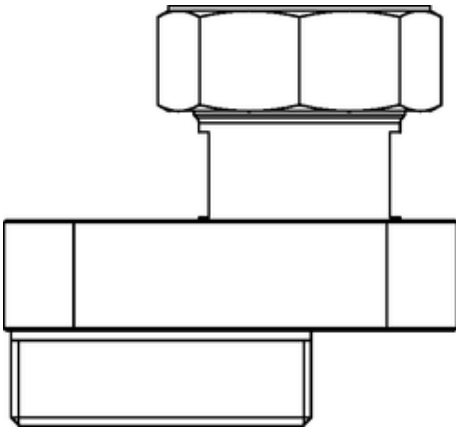
Maße Verteilerbalken DN40/50, 4fach



Maße Standkonsolen-Set

Technische Änderungen vorbehalten.

Produktbereich 6
ti 258-0/10/MW
Ausgabe 2014

**Übergangsstück**

von Verteiler DN 40/50 auf „Regumat“ DN 25 oder 32, Set = 2 Stück

Beschreibung

OVENTROP-Übergangsstück

von Verteiler DN 40/50 auf „Regumat“ DN 25 oder 32, Set = 2 Stück

Anschluss DN 25: G 2 AG x G 1 1/2" ÜM

Anschluss DN 32: G 2 AG x G 2 ÜM

Art.-Nr Müba.: 303261

Art.-Nr Oventrop.: 1351658

EAN-Code: 4026755381597

Anwendungsbereich:

Oventrop hydraulische Weiche DN25, bestehend aus Weiche, Wärmedämmung und Wandhalterung incl. Befestigungsmaterial. Zur Hydraulischen Entkoppelung von Kessel- und Heizkreis.

Die hydraulische Weiche wird eingesetzt, wenn sich die Volumenströme auf der Primärseite von den Volumenströmen auf der Sekundärseite unterscheiden, bzw. negativ beeinflussen. Besonders bei Brennwertgeräten, bei denen die Wasserumlaufmenge des Kesselkreises deutlich niedriger ist als der Volumenstrom im Heizkreis, sorgt der Einsatz einer hydraulischen Weiche für eine ausreichende Versorgung der Wärmeabnehmer.

Der Ersatz einer hydraulischen Weiche setzt voraus, dass sowohl der Primärkreis als auch der Sekundärkreis mit einer Umwälzpumpe ausgestattet werden.

Die Montage in ein Heizungssystem kann sowohl senkrecht als auch waagrecht erfolgen. Empfohlen wird der senkrechte Einbau, Vorlauf oben.

Artikel-Nr.: 135 15 90

Vorteile:

- problemlose Dimensionierung von Pumpen und Regelventilen
- keine hydraulische Beeinflussung von Kesselkreis und Heizkreis
- Entkoppelung der einzelnen Wärmeerzeuger bei Mehrkesselanlagen.
Erhöhung der Wirtschaftlichkeit von Heizungsanlagen durch nicht taktenden Heizbetrieb.
- einsetzbar in Ein- und Mehrkesselanlagen, in herkömmlichen sowie in Brennwertanlagen.
- Erhöhung der Kessellebensdauer
- problemlose Wasserverteilung auch in kleinen Leistungsbereichen

Werkstoffe:

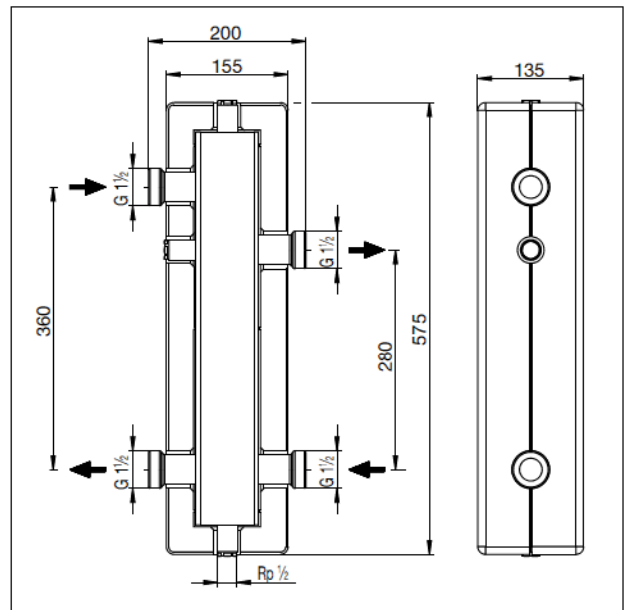
Verteiler: Stahl, schwarz grundiert
 Wärmedämmung: EPP, schwarz
 Wandhalterung: Stahl, verzinkt

Anschlüsse:

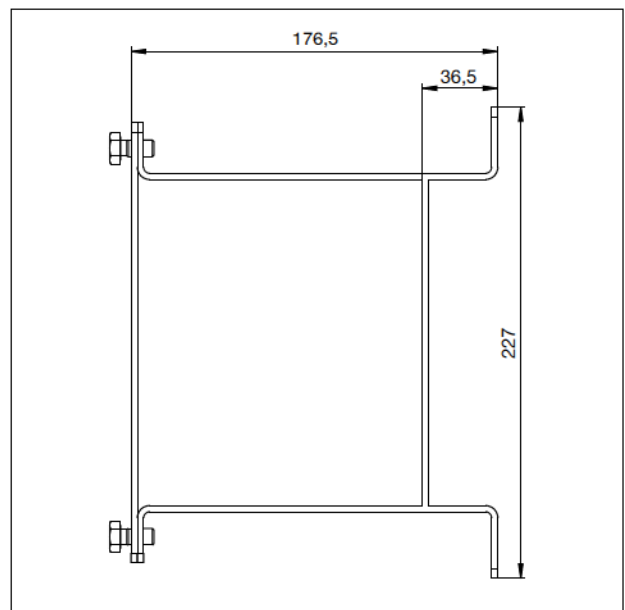
Heizkreisseite: G 1½ AG, flachdichtend
 Kesselseite: G 1½ AG, flachdichtend
 weitere Anschlüsse: Rp ½

Technische Daten:

max. Betriebsdruck: 4 bar
 max. Betriebstemperatur: 110 °C
 Durchfluss: ca. 4 m³/h bei vernachlässigbaren Druckverlusten zwischen Vor- und Rücklauf



Hydraulische Weiche DN 25



Wandhalterung

Technische Änderungen vorbehalten.

Produktbereich 6
 ti 262-0/10/MW
 Ausgabe 2011

Anwendungsbereich:

Oventrop hydraulische Weiche DN 32, bestehend aus Weiche, Wärmedämmung und Wandhalterung incl. Befestigungsmaterial. Zur Hydraulischen Entkoppelung von Kessel- und Heizkreis. Die hydraulische Weiche wird eingesetzt wenn sich die Volumenströme auf der Primärseite von den Volumenströmen auf der Sekundärseite unterscheiden, bzw. negativ beeinflussen. Besonders bei Brennwertgeräten, bei denen die Wassermenge des Kesselkreises deutlich niedriger ist als der Volumenstrom im Heizkreis, sorgt der Einsatz einer hydraulischen Weiche für eine ausreichende Versorgung der Wärmeabnehmer.

Der Ersatz einer hydraulischen Weiche setzt voraus, dass sowohl der Primärkreis als auch der Sekundärkreis mit einer Umwälzpumpe ausgestattet werden.

Die Montage in ein Heizungssystem kann sowohl senkrecht als auch waagrecht erfolgen. Empfohlen wird der senkrechte Einbau, Vorlauf oben.

Artikel-Nr.: 135 15 91

Vorteile:

- problemlose Dimensionierung von Pumpen und Regelventilen
- keine hydraulische Beeinflussung von Kesselkreis und Heizkreis
- Entkoppelung der einzelnen Wärmeerzeuger bei Mehrkesselanlagen.
Erhöhung der Wirtschaftlichkeit von Heizungsanlagen durch nicht taktenden Heizbetrieb.
- einsetzbar in Ein- und Mehrkesselanlagen, in herkömmlichen sowie in Brennwertanlagen.
- Erhöhung der Kessellebensdauer
- problemlose Wasserverteilung auch in kleinen Leistungsbereichen

Werkstoffe:

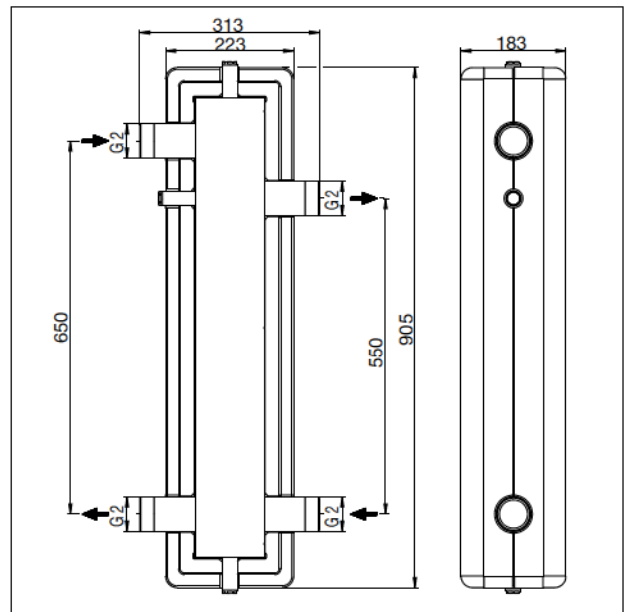
Verteiler: Stahl, schwarz grundiert
 Wärmedämmung: EPP, schwarz
 Wandhalterung: Stahl, verzinkt

Anschlüsse:

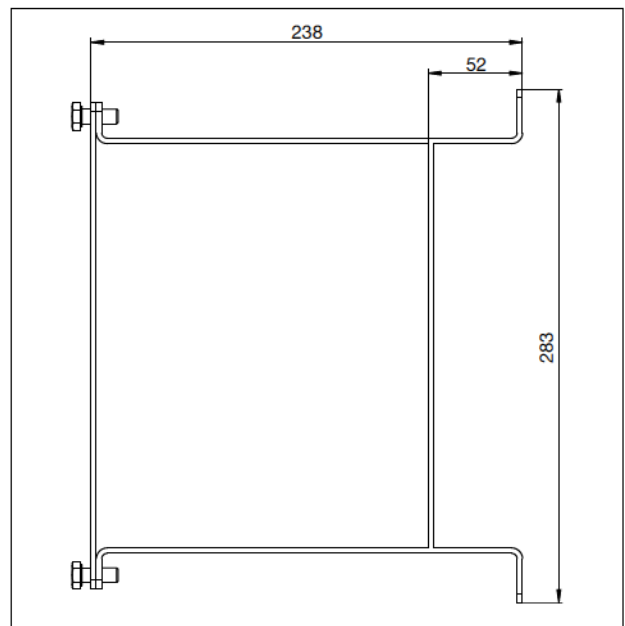
Heizkreisseite: G 2 AG, flachdichtend
 Kesselseite: G 2 AG, flachdichtend
 weitere Anschlüsse: Rp 1/2

Technische Daten:

max. Betriebsdruck: 4 bar
 max. Betriebstemperatur: 110 °C
 Durchfluss: ca. 8 m³/h bei vernachlässigbaren Druckverlusten zwischen Vor- und Rücklauf



Hydraulische Weiche DN32



Wandhalterung

Technische Änderungen vorbehalten.

Produktbereich 6
 ti 263-0/10/MW
 Ausgabe 2011

Neutra-Hebebox **KHB-1/2**



Neutralisationsbox mit integrierter Kondensatpumpe **EURO-2**.

Maximale Kesselgrösse (Limiten in kW)

Öl bis 120 kW, Gas bis 300 kW

Maximale Belastung (Kondensat pro Std.)

Öl 15 Liter, Gas 90 Liter

Material

Box, Deckel, Lochblech, Zentralrohr, Gewindestutzen,
Fitting aus säurebeständigem PVC.
Dichtung aus säurebeständigem Gummi.

Lieferumfang

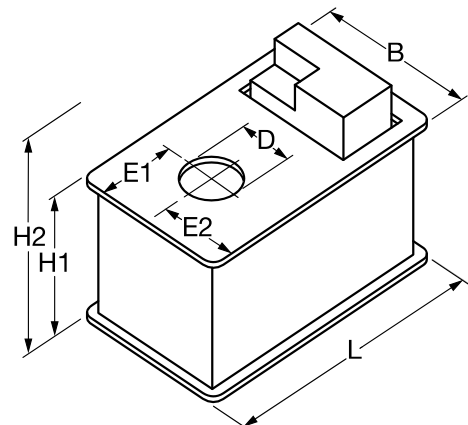
KEMUT®-Neutralisationsbox KHB-1/2
Erstfüllung Alkalis-Pellets
Boden-Filtermatte
Filtrationswatte
Installations- und Wartungsanleitung

Zubehör

ph-Indikationspapier

Abmessungen

| | | |
|--------------------|----|--------|
| Länge | L | 400 mm |
| Breite | B | 300 mm |
| Höhe für Einlauf | H1 | 170 mm |
| Höhe für Wartung | H2 | 320 mm |
| Einlaufdurchmesser | D | 50 mm |
| Lochabstand Länge | E1 | 100 mm |
| Lochabstand Breite | E2 | 130 mm |



Kesselsicherheitsgruppe DN25 (1") 50 kW

Anschluss: DN25 (1") IG
Material: Aus Messing
Sicherheitsventil: 3 bar
Anzeige: Manometer (4 bar)
Entlüftung: Schnellentlüfter
Betriebstemperatur: max. 110°C
bis max. Leistung: 50 kW
Maße (BxHxT): 185 x 160 x 65 mm



Kesselsicherheitsgruppe DN25 (1") 200 kW

Anschluss: DN25 (1") IG
Material: Stahl
Sicherheitsventil: 3 bar
Anzeige: Manometer (4 bar)
Entlüftung: Schnellentlüfter
Betriebstemperatur: max. 110°C
bis max. Leistung: 200 kW
Maße (BxHxT): 185 x 160 x 65 mm

